

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального
директора - главный инженер

ОАО «Витебский ликеро-
водочный завод «Придвинье»

П.А.Емельянов

«20» июня 2024 года



КОНКУРСНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
(приглашение к участию в процедуре закупки)

выбор подрядной организации для выполнения строительно-монтажных работ по объекту «Текущий ремонт участка трубопроводов бродильного отделения ОСП «Богушевский спиртзавод»

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Содержание основных данных и требований
1	Вид процедуры закупки Способ проведения процедуры закупки	Оформление конкурентного листа. Без проведения предварительного квалификационного отбора участников; С проведением процедуры улучшения конкурсных предложений
2	Полное наименование организации (заказчик) и реквизиты	Открытое акционерное общество «Витебский ликеро-водочный завод «Придвинье» ул.Революционная, 45, 210001, г. Витебск УНП 300200531 IBAN BY86BLBB30120300200531001001 В дирекции ОАО «Белинвестбанк» по Витебской области, BIC BLBBBY2X, г. Витебск, ул.Ленина, 22
3	Ответственные лица и их контактные данные	Горченко Артем Викторович (мастер ремонтно-строительного участка – председатель конкурсной комиссии) тел. +375 212 33 15 08 Мигут Светлана Петровна (сметчик РСУ - секретарь конкурсной комиссии) тел. +375 212 33 15 08 адрес электронной почты: rsu@vitvodka.by
4	Наименование объекта	«Текущий ремонт участка трубопроводов бродильного отделения ОСП «Богушевский спиртзавод»
5	Предмет заказа, стартовая цена и сроки выполнения	Выполнение работ по ремонту участка трубопроводов пара, отопления, горячего и холодного водоснабжения от бродильного цеха до цеха по производству кислоты согласно дефектного акта от 18.06.2024г.

	Возможность внесения участниками предложений по изменению стартовой цены	<p>Общая длина стальных трубопроводов - 202 пм, трубопроводов из полипропиленовых труб - 58 пм.</p> <p>Стартовая цена ремонтных работ – не выше 40000 (сорока тысяч) белорусских рублей с учетом НДС. Срок выполнения работ – 1 календарный месяц (июль 2024г.).</p> <p>Участники могут вносить предложения по изменению стартовой цены не позднее чем за три календарных дня до процедуры вскрытия конвертов</p>
6	Место размещения объекта	Витебская обл., Сенненский р-н, а.г. Яново, ул. Богушевская, 28.
7	Основания для проведения процедуры закупки	Докладная записка инициатора закупки заместителя директора – главного инженера ОСП «Богушевский спиртзавод» от 19.02.2024г.
8	Источник финансирования	Собственные средства предприятия.
9	Условия платежей по договору	Оплата по актам выполненных работ. Возможно авансирование на материалы.
10	Критерии оценки предложения.	<p>Представляют собой совокупность установленных частных показателей (частные критерии).</p> <p>Показатели (критерии) оценки предложения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наименьшая цена конкурсного предложения (бел. руб.) – 80 баллов, наименьший срок выполнения работ – 10 баллов (уменьшение срока не более чем на 25%), отсутствие авансирования – 10 баллов..
11	Документы, предоставляемые претендентами	<p>Участники процедуры закупки обязаны представить:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Конкурсное предложение, с указанием стоимости работ, условий оплаты; 2. Смету, расчет в текущих ценах; 3. Сведения о государственной регистрации участника. 4. Свидетельства, аттестаты, лицензии, подтверждающие право выполнения работ по предмету заказа. <p>Заказчик вправе потребовать от участников представления для обозрения оригиналов вышеуказанных документов, подтверждения сертификата соответствия.</p> <p>Отсутствие (не предоставление) из вышеуказанного списка документа (документов) либо несоответствие копии документа его оригиналу являются бесспорным основанием для отклонения предложения участника.</p>
12	Требования о предоставлении документов об экономическом и финансовом положении	<p>В качестве документов о своем экономическом и финансовом положении участники процедуры закупки представляют:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Справку (официальное письмо) об отсутствии задолженности по уплате налогов, сборов (пошлин), об отсутствии неисполненных денежных обязательств на первое число месяца предоставления квалификационных документов.

13	Сроки выполнения работ	Срок выполнения работ – 1 календарный месяц (июль 2024 года)
14	Сроки и место подачи конкурсных предложений	26.06.2024г. до 10:00 ч.; Место подачи предложений: г. Витебск, ул.Революционная, 45 Секретарю конкурсной комиссии № 3 Конкурсные предложения, подготовленные с нарушениями требований конкурсной документации, к рассмотрению не принимаются.
15	Место, дата, время, порядок вскрытия конвертов с конкурсными предложениями	26.06.2024 г. в 14-00 ч. г.Витебск, ул.Революционная, 45. В ходе заседания конкурсной комиссии по вскрытию конвертов с предложениями участников проверяется наличие всех установленных документов и оглашается содержание основных пунктов предложений. Указанные данные вносятся в протокол по вскрытию конвертов с предложениями. Вскрытие конвертов с конкурсными предложениями и их рассмотрение производится без присутствия представителей участников.
16	Требование к содержанию, форме и оформлению конкурсных предложений	Предложения подаются в запечатанном конверте нарочным/по почте.
17	Ценовые предложения предоставляются на языке	русском белорусском
18	Порядок и срок отзыва конкурсных предложений, а также порядок внесения изменений в такие предложения	Предложение может быть отозвано официальным письмом по почте или электронной почте не позднее окончания срока подачи предложений; Предложение может быть изменено не позднее окончания срока подачи предложений, в данном случае участник подает предложение в любой из форм, предусмотренных в п. 16 настоящей документации.
19	Порядок и срок представления разъяснений положений конкурсной документации	Разъяснение положений конкурсной документации осуществляется по письменному запросу участника процедуры закупки либо по телефонам, указанным в приглашении к участию в процедуре закупки.
20	Порядок уведомления участников	по электронной почте
21	Требования к участникам по проведению процедуры закупки их уполномоченными лицами	В процедуре закупки может принять участие любое юридическое лицо или индивидуальный предприниматель с опытом выполнения аналогичных заказов работ.
22	Перечень участников	Объявление о проведении процедуры закупки размещается на сайте www.vitvodka.by . в разделе «Объявления». Приглашения так же направляются потенциальным участникам.

		процедуре закупки не допускаются; Цена договора может быть изменена в случаях: -выявления дополнительных работ, не предусмотренных первоначально (по согласованию с Заказчиком); - изменения законодательства Республики Беларусь.
24	Срок для подписания договора	Договор заключается в срок не позднее трех рабочих дней от даты утверждения протокола по выбору победителя процедуры закупки.
25	Иные данные	

Организатор процедуры закупки вправе отказаться от её проведения в любой срок без возмещения участникам убытков.

Конкурсная комиссия не несет ответственности перед участниками при отмене процедуры закупки по обстоятельствам, не зависящим от работы конкурсной комиссии.

Секретарь конкурсной комиссии



С.П.Мигут

Заместитель директора – главный инженер
 ОСП «Богусhevский спиртзавод
 (инициатор закупки)



В.С.Фалевич

Согласовано:

Председатель конкурсной комиссии



А.В.Горченко

ОАО "Владимирский микро-водородный завод "Прогресс"
ОС17 "Богородский сиротский завод"
(наименование организации)

Код по ОКУД

Форма С-1

УТВЕРЖДАЮ

Директор
(должность)
« 18 »

(подпись)
06

Г.В. Шихманов
(инициалы, фамилия)
2024 г.

ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

№ _____

Комиссия, образованная в соответствии с приказом от « 11 » 06 2024 г. № _____ в составе:

председателя комиссии Зам. директора - гл. инженер В.С. Филевин
(должность) (инициалы, фамилия)
членов комиссии Г.М. Жу
(должность) (инициалы, фамилия)
Мастер по ремонту А.М. Давыдов
(должность) (инициалы, фамилия)
Секретарь склада М.А. Маскин
(должность) (инициалы, фамилия)

составила настоящий акт в том, что в результате обследования объекта

Замена трубопроводов отопления, пара, горячей воды, водоснабжения

(наименование объекта)

установлено, что Трубопроводы повреждены коррозией на участках, установленных
бандажи и сварочные швы имеют разрывы намотки шлангов труб
(описание дефектов, их места нахождения, площадь, объем)

Комиссией установлено наличие стесненных и усложненных условий производства работ, которые характеризуются следующими факторами:

K=1,2

(перечень факторов)

Работы в замкнутых пространствах (колоды, канавы, колоды) высотой до 2м

Работы следует производить с применением следующих механизмов:

(грузоподъемные механизмы, люльки электрические, автовышки)

Использовать, козловые

Другие сведения, учитываемые при определении стоимости работ:

Дата начала разработки сметной документации 1 ИЮНЯ 2024г.

Дата начала выполнения строительных, специальных, монтажных, пусконаладочных работ 1 ИЮЛЯ 2024г.

Продолжительность выполнения строительных, специальных, монтажных, пусконаладочных работ 1 МЕС.

Председатель комиссии Зам. директора - гл. инженер В.С. Филевин
(должность) (инициалы, фамилия)
Члены комиссии Г.М. Жу
(должность) (инициалы, фамилия)
Мастер по ремонту А.М. Давыдов
(должность) (инициалы, фамилия)
Секретарь склада М.А. Маскин
(должность) (инициалы, фамилия)

ПРИМЕРНЫЙ (УКРУПНЕННЫЙ) ПЕРЕЧЕНЬ ВИДОВ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ

№ пп	Виды выполняемых строительно-монтажных работ	Единица измерения	Количество	Примечание
1.	Демонтаж трубопроводов диаметром до 100 мм в непроходных каналах вручную	100 М ТРУБОПРОВОДОВ	1,8	
2.	Прокладка трубопроводов в непроходном канале при условном давлении 1,6 МПа, температуре 150 град.С, диаметром труб 80 мм	км	0,18	
3.	Демонтаж трубопроводов диаметром до 100 мм в непроходных каналах вручную	100 М ТРУБОПРОВОДОВ	0,9	
4.	Прокладка трубопроводов в непроходном канале при условном давлении 1,6 МПа, температуре 150 град.С, диаметром труб 50 мм	км	0,009	
5.	Демонтаж трубопроводов диаметром до 100 мм в непроходных каналах вручную	100 М ТРУБОПРОВОДОВ	0,9	
6.	Прокладка трубопроводов в непроходном канале при условном давлении 1,6 МПа, температуре 150 град.С, диаметром труб 50 мм	км	0,009	
7.	Прокладка трубопроводов отопления из отдельных узлов и деталей, изготовленных из стальных нешлифованных труб диаметром условного прохода 50 мм	100 М	0,04	
8.	Врезка в существующие трубопроводы валерной арматуры диаметром 15-32 мм	100 ШТ.	0,05	
9.	Приварка фланцев к стальным трубам диаметром до 100 мм	100 ШТ.	0,1	
10.	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром до 100 мм	100 М ТРУБОПРОВОДА	0,04	
11.	Прокладка трубопроводов водоснабжения из полиэтиленовых труб наружным диаметром 90 мм	100 М ТРУБОПРОВОДА	0,38	
12.	Прокладка трубопроводов водоснабжения из напорных полиэтиленовых труб наружным диаметром 110 мм	100 М ТРУБОПРОВОДА	0,2	
13.	Установка переходных муфт, диаметр переходных муфт 90/110 мм	СТЫК	2	
14.	Установка переходных муфт, диаметр переходных муфт 110/110 мм	СТЫК	5	
15.	Установка металлоконструкций	100 КГ ИЗДЕЛИЯ	0,74	
16.	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115	100 М2	0,2146	
17.	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей лаком ХС-76, последующий слой	100 М2	0,2146	

Составил С.М.Ду
(должность)

Федя
(подпись)

Я.Ю. Бортвицкий
(инициалы, фамилия)

« _____ » _____ 20 ____ г.

НАИМЕНОВАНИЕ текущий ремонт участка трубопроводов бродильного отделения, расположенного на ОСП "БОГУШЕВСКИЙ СПИРТЗАВОД"
ОБЪЕКТА
КОД ОБЪЕКТА 23-2456-18
НАИМЕНОВАНИЕ НАРУЖНЫЕ СЕТИ
ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ
ШИФР ЗДАНИЯ, 23-2456-18
СООРУЖЕНИЯ
КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА (ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ) № 200
 (НОРМЫ 2022г.)
 ПЕРЕКЛАДКУ СЕТЕЙ

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ НА 1 МАЯ 2024г.

СТОИМОСТЬ: 26.885 ТЫСЯЧ БЕЛОРУССКИХ РУБЛЕЙ

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ ВСЕГО, БЕЛОРУССКИХ РУБЛЕЙ						
			4	5	6	7	8	9	10
	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	КОЛИЧЕСТВО	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ	ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ)	ТРАНС-ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
1	НАЧИСЛЕНИЯ:	3							
	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%) : N10=86.504/70.75								
	НАЧИСЛЕНИЯ:								
	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%) : N11=62.876/67.42								
	НАЧИСЛЕНИЯ:								
	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%) : N12=102.44/73.48								
	НАЧИСЛЕНИЯ:								
	ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ (%) : N23=61.215/50.72								
1.	ПРИМЕЧАНИЕ:								
	К ДЛЯ ОХР И ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ: 1.0000/1.0000								
2.	ПРИМЕЧАНИЕ:								
	КОЭФФИЦИЕНТ К З/П (ПОСТАНОВЛЕНИЕ N5): 1.0000								
3.	ПРИМЕЧАНИЕ:								
	БАЗА ТЕКУЩИХ ЦЕН (ВАРИАНТ А)								
	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДА								
	Ж6-20								
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:								
	N3=1.15								
	КОЭФФИЦИЕНТЫ:								
	N6=1.15								
4.	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В НЕПРОВОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПа, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	0.18	1368.14	7600.80	4277.13	1728.18	2506.79	209.36	14594.08
							451.22	37.68	2626.93
5.	6/20-50-50/57 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК Ст2, СтЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	181.8	-	-	-	-	12.47	0.87	13.34
							2267.05	158.17	2425.21

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ/ВСЕГО, БЕЛОРУССКИХ РУБЛЕЙ						
				4	5	6	7	8	9	10
			КОЛИЧЕСТВО	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИНИ МЕХАНИЗМОВ	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ)	ТРАНС-ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ
6.	E24-2-3 K=0,3 (H10) H2=0 H3=0,3 H6=0,3	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДА ДУ=89ММ	КМ	1982,82	1115,78	450,82	-	-	-	3098,60
			0,18	356,91	200,84	81,15	-	-	-	557,75
7.	E24-2-1 K=0,3 (H10) H2=0 H3=0,3 H6=0,3	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДА ДУ=50ММ	КМ	1891,91	1079,96	450,44	-	-	-	2971,87
			0,15	283,79	161,99	67,57	-	-	-	445,78
8.	E24-2-1 (H10)	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В НЕПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	7252,33	4139,84	1726,69	-	2945,59	244,98	14582,74
			0,15	1087,85	620,98	259,00	-	441,84	36,75	2187,42
9.	6/20-50-40/116	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	М	-	-	-	-	7,07	0,50	7,57
			151,5	-	-	-	-	1071,11	75,75	1146,86
10.	E24-2-1 K=0,3 (H10) H2=0 H3=0,3 H6=0,3	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДА ДУ=50ММ	КМ	1891,91	1079,96	450,44	-	-	-	2971,87
			0,15	283,79	161,99	67,57	-	-	-	445,78
11.	E24-2-1 (H10)	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В НЕПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	7252,33	4139,84	1726,69	-	2945,59	244,98	14582,74
			0,15	1087,85	620,98	259,00	-	441,84	36,75	2187,42
12.	6/20-50-40/116	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	М	-	-	-	-	7,07	0,50	7,57
			151,5	-	-	-	-	1071,11	75,75	1146,86
13.	E16-6-6 (H12)	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА 0,04	581,00	44,58	13,12	-	2464,02	199,25	3288,85
				23,24	1,78	0,52	-	98,56	7,97	131,55
14.	E16-29-1 (H12)	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА 0,04	97,14	-	-	-	3,62	0,18	100,94
				3,89	-	-	-	0,14	0,01	4,04

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	3	4	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ/ВСЕГО, БЕЛОРУССКИХ РУБЛЕЙ			8	9	10
				5	6	7			
		ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ)	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
		КОЛИЧЕСТВО	ВРЕЗКА	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	ТРАНСПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
15.	Ц12-754-1 (Н23)	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 57 ММ	5	123,69 618,45	2,86 14,30	- -	4,31 21,55	0,61 3,05	131,47 657,35
16.	E22-40-3 (Н10)	ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНОМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ. 10	11,30 113,00	1,99 19,90	- -	2,64 26,40	0,37 3,70	16,30 163,00
17.	3/11-10-10-20/100	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ. 10	- -	- -	- -	24,09 240,90	1,92 19,20	26,01 260,10
18.	E22-11-3 (Н10)	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 110 ММ	КМ 0,058	4841,23 280,79	1862,83 108,04	581,94 33,75	2689,28 155,98	0,09 0,01	9393,43 544,81
19.	6/40-10-10/218	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 100 SDR 17 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 90 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,4 ММ	10 М 3,8	- -	- -	- -	84,25 320,15	5,91 22,46	90,16 342,61
20.	6/40-10-10/219	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 100 SDR 17 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,6 ММ	10 М 2	- -	- -	- -	140,67 281,34	9,86 19,72	150,53 301,06
21.	E22-34-1 (Н10)	МОНТАЖ МУФТ	10 ШТ. ФАСОННЫЕ Х ЧАСТЕЙ 0,7	69,98 48,99	156,35 109,45	49,96 34,97	2,13 1,49	0,30 0,21	228,76 160,14
22.	6/40-80-50-1-3/8	МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ В КОМПЛЕКТЕ С РЕЗИНОВЫМИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫМИ КОЛЬЦАМИ К ТРУБЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (НПВХ), НОМИНАЛЬНЫМ РАЗМЕРОМ 160/110 ММ	ШТ. 7	- -	- -	- -	6,96 48,72	0,49 3,43	7,45 52,15
23.	E9-65-4 (Н11)	МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ	T 0,074	415,58 30,75	114,42 8,47	24,33 1,80	72,22 5,34	9,38 0,69	611,60 45,26
24.	3/10-10-20-10/30	КРОНШТЕЙНЫ И ПОДСТАВКИ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ИЗ СОРТОВОЙ СТАЛИ	КГ 74	- -	- -	- -	7,52 556,48	0,60 44,40	8,12 600,88
25.	E13-26-6 (Н10) Н1=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ Пф-115	100 М2 0,2146	126,14 27,07	4,40 0,94	0,50 0,11	176,95 37,97	25,02 5,37	332,51 71,35
26.	E13-16-1 (Н10)	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ХС-010	100 М2 0,2146	75,24 16,15	3,73 0,80	0,37 0,08	150,74 32,35	21,32 4,58	251,03 53,87

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	3	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ/ВСЕГО, БЕЛОРУССКИХ РУБЛЕЙ						
				ЗАРБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ)	ТРАНС-ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
27.	8/1/580	МЕТАЛЛОЛОМ	1	3	5630	2800	1117	7572	556	16558
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				3	5630	2800	1117	7572	556	16558
ОХР и ОПР										5677
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ										4650
ИТОГО ПО ПТМ										26885
ЗАТРАТЫ ТРУДА										431
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ										86
ВСЕГО, В ТОМ ЧИСЛЕ										26885
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО										25535
В ТОМ ЧИСЛЕ										5012
ЗАРБОТНАЯ ПЛАТА										2786
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО										1117
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ										7550
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ										553
ТРАНСПОРТ										5298
ОХР и ОПР										4336
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ										1350
МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО										618
В ТОМ ЧИСЛЕ										14
ЗАРБОТНАЯ ПЛАТА										22
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО										3
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ										379
ТРАНСПОРТ										314
ОХР и ОПР										431
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ										
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ										

ВСЕГО, В ТОМ ЧИСЛЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО

В ТОМ ЧИСЛЕ

ЗАРБОТНАЯ ПЛАТА

ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО

В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ

МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ

ТРАНСПОРТ

ОХР и ОПР

ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ

МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО

В ТОМ ЧИСЛЕ

ЗАРБОТНАЯ ПЛАТА

ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО

МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ

ТРАНСПОРТ

ОХР и ОПР

ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ

ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ

№ п/п	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ ВСЕГО, БЕЛОРУССКИХ РУБЛЕЙ					
				ЗАРABOTНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ (ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ)	ТРАНС-ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ	КОЛИ-ЧЕСТВО		ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТ-НАЯ ПЛАТА МАШИ-НИСТОВ			
									87

1950

СОСТАВИЛ

(должность служащего)

(подпись)

СМИРНОВА
(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)